

ArtMLC - MADEIRA LAMINADA COLADA

ArtMLC é a Madeira Laminada Colada ArtPine que resulta da sobreposição e colagem de longarinas de madeira com larguras padronizadas e espessuras entre 22 e 45mm.

Para se obter os comprimentos especificados, as longarinas são classificadas para retirada de defeitos e emendadas de topo pelo processo Finger Joint de dimensões estruturais, coladas com adesivo de características estruturais e a prova d'água.

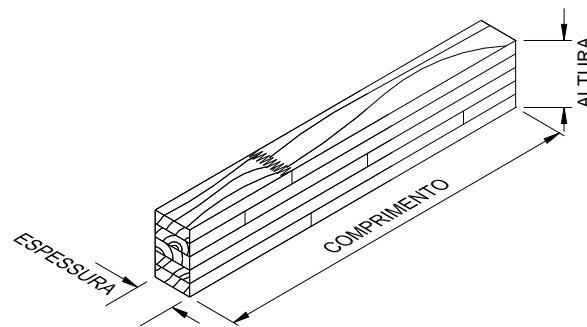
A colagem das longarinas sobrepostas é feita com o mesmo adesivo das emendas de topo, em prensa hidráulica de pressão controlada.

O equipamento de prensagem hidráulica permite a fabricação de peças com altura máxima de 1.150mm e comprimentos máximos de 18.000mm.

Todo o processo de fabricação da **ArtMLC** é conduzido segundo as normas da ABNT, com controle total da classificação, umidade da madeira em estufas de secagem, tratamento preservativo em autoclave e controle de pressão de colagem da madeira.

O controle total da matéria prima e do processo de fabricação resulta em produto de resistência comprovada e grande estabilidade dimensional, minimizando empenamentos, torcimentos e outros defeitos comuns à madeira maciça, proporcionando confiabilidade para o uso em projetos de estruturas em madeira de grande responsabilidade estrutural.

Produzida com madeira de cultivos controlados e manejados para garantir a sustentabilidade, é um produto ecológico e ambientalmente amigável.



Espessura(mm)	Altura(mm)	Comprimento(mm)
32	máximo de 1.170	máximo de 18.000
40	máximo de 1.170	máximo de 18.000
60	máximo de 1.170	máximo de 18.000
85	máximo de 1.170	máximo de 18.000
105	máximo de 1.170	máximo de 18.000
130	máximo de 1.170	máximo de 18.000

BITOLAS E COMPRIMENTOS ESPECIAIS SOB CONSULTA

CARACTERÍSTICAS ArtMLC :

Espécie da Madeira : *Pinus Taeda*.

Acabamento: Aplainado nas quatro faces.

Aparência : Madeira natural.

Pintura : Não recomendamos a aplicação de tratamentos superficiais, tais como: pinturas, vernizes ou quaisquer outros produtos que formem filme na madeira. Caso haja necessidade por questões estéticas, recomendamos a utilização do Stain Osmocolor, produto fungicida e hidrorrepelente, que deverá ser aplicado de acordo com as instruções do fabricante.

Processo de tratamento preservativo. Tratamento industrial pelo processo de vácuo-pressão em autoclave. (CCB-óxido) – Ver tratamento preservativo.

Secagem : Madeira seca em estufa a vapor de alta temperatura.

Umidade Aproximada : 16%.

Emendas de Topo : Tipo "FINGER JOINT " intercaladas entre as peças componentes da seção transversal.

Resina de Colagem : Colagem de longarinas e emendas de topo com adesivo de características estruturais e a prova d'água.

Classe de Resistência : Madeira Classe C 25 - Conífera. (Segundo NBR-7190/97).

Peso Específico Aproximado : 550 Kg/m³.

Natureza da Madeira : Variações de tonalidades e padrões de veios de anéis nas peças de madeira, bem como a ocorrências de nós firmes de pequenas dimensões, fissuras e medulas são da própria natureza da madeira, não consideradas defeitos.

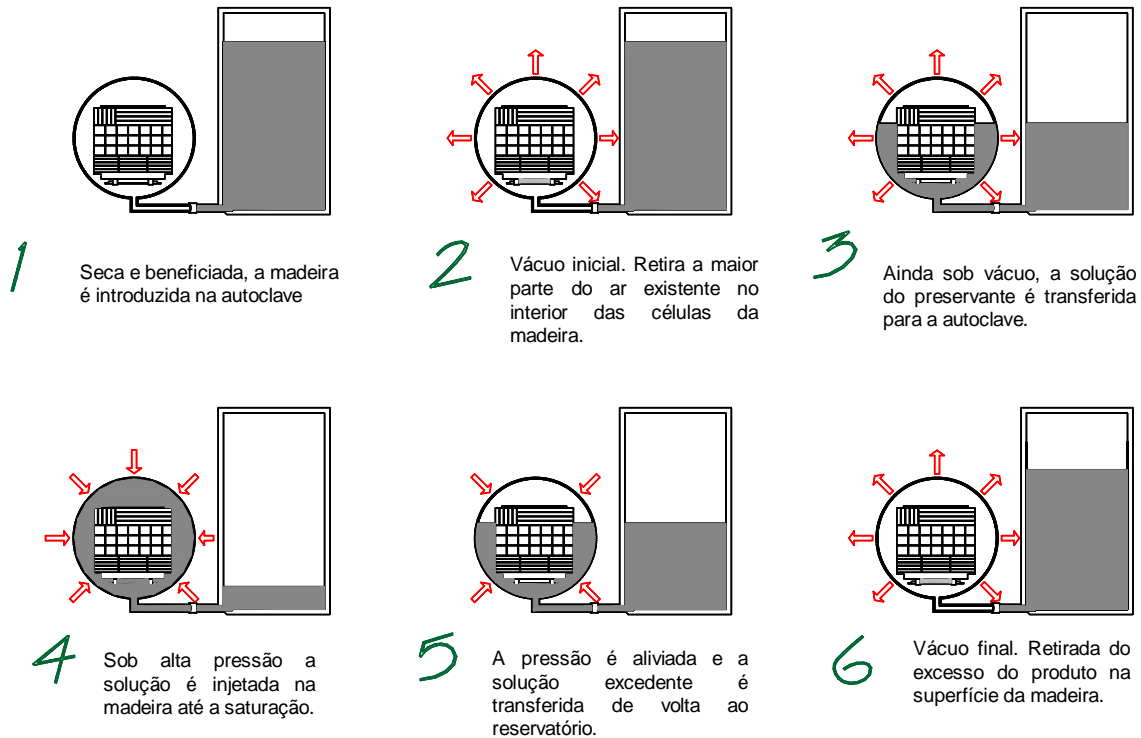
Eventualmente, em ambientes com umidade e calor, é possível a ocorrência de fungos emboloradores na superfície da madeira, sem contudo haver prejuízo estrutural ou de durabilidade da madeira. Neste caso, basta remover este bolor superficial para restabelecer a aparência original da madeira.

Dada a natureza higroscópica da madeira, ocorrem dilatações, retrações e pequenas variações nas dimensões nominais das peças causadas pelas variações da umidade ambiente. Tais variações não são consideradas desconformidades, devendo seus efeitos ser considerados em projetos e na utilização da madeira.

Estocagem : As peças de madeira devem ser estocadas protegidas do sol e intempéries, em local arejado isento de umidade e resíduos de obras, devidamente apoiadas sobre travessas alinhadas, evitando que haja deformações permanentes pela estocagem inadequada.

IMPORTANTE : A madeira **estocada** sob a ação direta do sol e intemperismo apresentará fissuras e trincas que podem ser irreversíveis. Recomendamos máximo cuidado na fase de estocagem das peças.

PROCESSO DE TRATAMENTO PRESERVATIVO DA MADEIRA:



Tratamento industrial pelo processo de vácuo-pressão em autoclave, por célula cheia, com retenção específica de $6,5 \text{ Kg/m}^3$ de ingrediente ativo da solução de Borato de Cobre Cromatado (CCB), tipo óxido, da Montana Química S.A., atendendo às normas brasileiras e européias. O tratamento confere alto poder de fixação dos ingredientes ativos do preservativo, tornando a madeira imune à ação deterioradora de fungos apodrecedores e insetos xilófagos (brocas e cupins), mesmo exposta a umidade constante e intempéries.

Nota : De acordo com a legislação brasileira vigente, não existem restrições na utilização da madeira tratada por este processo em contato com seres humanos.

Destinação Final da Madeira Tratada : O descarte da madeira tratada deve ser feito em aterro industrial controlado que esteja devidamente autorizado pelo órgão ambiental local, de acordo com a legislação ambiental municipal e estadual vigentes.

É vedada a reprodução total ou parcial deste boletim. A ArtPine se reserva no direito de alterar este boletim sem qualquer aviso prévio.